

## 四、《关于符合本国产品标准的声明函》

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （布鲁氏菌抗体检测试剂盒（虎红平板凝集法）），生产厂为（兰州生物制品研究所有限责任公司），厂址为（甘肃省兰州市城关区盐场路888号）。（布鲁氏菌抗体检测试剂盒（虎红平板凝集法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（布鲁氏菌抗体检测试剂盒（虎红平板凝集法））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （布鲁氏菌抗体检测试剂盒（胶体金法）），生产厂为（辽宁迪浩生物科技有限公司），厂址为（辽宁东戴河创业大街图号：05丘号：0501幢号：3号厂房房号：1167）。（布鲁氏菌抗体检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（布鲁氏菌抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（布鲁氏菌抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （丙型肝炎病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；人类免疫缺陷病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；梅毒螺旋体抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）），生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司），厂址为（北京市昌平区科学园路31号）。（丙型肝炎病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；人类免疫缺陷病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；梅毒螺旋体抗体诊断试剂盒（酶联免疫法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（丙型肝炎病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；人类免疫缺陷病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；梅毒螺旋体抗体诊断试剂盒（酶联免疫法））的（关键组件）在中国境内生产。（丙型肝炎病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；人类免疫缺陷病毒抗体诊断试剂盒（酶联免疫法）；梅毒螺旋体抗体诊断试剂盒（酶联免疫法））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒（胶体金法）；梅毒甲苯胺红不加热血清试验诊断试剂），生产厂为（英科新创（厦门）科技股份有限公司），厂址为（厦门市海沧新阳工

业区翁角路 308 号 8 号和 51 号厂房)。(丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法); 梅毒甲苯胺红不加热血清试验诊断试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法); 梅毒甲苯胺红不加热血清试验诊断试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法); 梅毒甲苯胺红不加热血清试验诊断试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (尿素(13C)片呼气实验药盒), 生产厂为(华源泉济(北京)医药科技有限公司), 厂址为(北京市通州区工业开发区广源东街 16 号(北京海德润医药集团有限公司))。(尿素(13C)片呼气实验药盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿素(13C)片呼气实验药盒)的(关键组件)在中国境内生产。(尿素(13C)片呼气实验药盒)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西九州通医药有限公司

日期: 2026 年 4 月 30 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。除招标文件规定必须提供以外,投标人需要说明的其他文件和说明